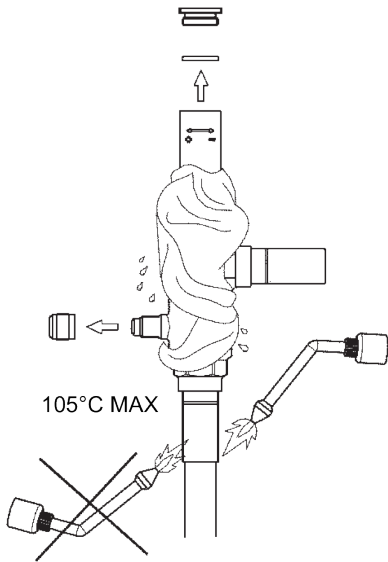


PRESSURE REGULATOR 3310/.. 3320/.. 3330/.. 3340/.. 3350/..
 INSTRUCCIONES
 REGULADOR DE PRESIÓN 3310/.. 3320/.. 3330/.. 3340/.. 3350/..

CONNECTION TO THE CIRCUIT

- 1) Before connecting the valves to the circuit check:
 - Pipelines are clean. Internal gasket and seat of the valve are particular sensitive to dirt, dust, etc.
 - The arrow on the valve body corresponds to the flow direction (see table below).
- 2) The valve can be mounted in any position permitting easy access and regulation.
- 3) If the pressure regulator has the access fitting, the internal valve must be mounted only after the brazing of the connections to avoid any damage of the seat.
- 4) During the brazing process, it is necessary to protect the valve. Cover it with a wet cloth and hold the flame away from the body.
- 5) Inert gas used for brazing or leakage detection must be used at pressure lower than PS and, in any case, blown in the system very carefully to avoid damaging the bellow.



CONEXIÓN AL CIRCUITO






- 1) Antes de conectar las válvulas al circuito, verifique:
 - Que las tuberías estén limpias. La junta interna y la base de la válvula son particularmente sensibles a la suciedad, el polvo, etc.
 - Que la dirección de la flecha que figura en el cuerpo de la válvula se corresponda con la dirección de flujo (ver tabla más abajo).
- 2) La válvula se puede ensamblar en cualquier posición que permita fácil acceso y regulación.
- 3) Si el regulador de presión tiene la conexión de acceso, la válvula interna se debe ensamblar sólo después de soldar con bronce las conexiones para evitar posibles daños en la base.
- 4) Durante el proceso de soldadura con bronce es necesario proteger la válvula cubriéndola con un trapo mojado y mantener la llama alejada del cuerpo de la válvula.
- 5) El gas inerte usado para la soldadura con bronce o la detección de filtraciones se debe utilizar a una presión menor que la PS y, en cualquier caso, debe ser insuflado en el sistema muy cuidadosamente para evitar posibles daños en el fuelle.

Note:

The design pressure marked on this component shall not be less than the installed system working pressure or less than the values outlined in AHSRAE 15 for the charged refrigerant. After charging, mark the installed equipment with the refrigerant type and oil Used.

Particular NOT suitable for use with Ammonia (R717).

Technical specifications table
Tabla de especificaciones técnicas

Part Number Número de parte	Connections Conexiones	Flow direction Dirección de flujo	TS [°C]	PS [bar]	Regulation range [bar] Rango de regulación [bar]	Set pressure [bar] Presión configurada [bar]	ΔP per turn [bar] ΔP por giro [bar]
3310	..J4 - ..J5 - ..JM12S - ..J4S - ..J5S - ..J7S		-40 / + 105	28	0,2 - 6	2	0,6
3320	..J4 - ..J5 - ..JM12S - ..J4S - ..J5S - ..J7S		-40 / + 105		0,2 - 6	2	0,6
	..J9S - ..JM28S - ..J11S						0,3
3330	..J4 - ..J5 - ..JM12S - ..J4S - ..J5S - ..J7S		-40 / + 105		0 - 5,5	2	0,5
	..J9S - ..JM28S - ..J11S						0,3
3340	..J4 - ..J5 - ..JM12S - ..J4S - ..J5S - ..J7S		-40 / + 105		5 - 17,5	8	2,3
	..J9S - ..JM28S - ..J11S						1,5
3350	..J4 - ..J5 - ..JM12S - ..J4S - ..J5S		-40 / + 105		3 - 20	8	2,3